

Bodenfeuchtesensor SMT50



Kompakt, funktional und robust: Die glasfaserverstärkte Platine ermöglicht ein kostengünstiges Design und leichten Einbau durch die Klingenform. Das Gehäuse und das Kabel sind wasserdicht.

Das Sensorelement hat einen großen Messbereich. Er ist wartungsfrei und frostbeständig. Mit seiner kurzen Messzeit und der geringen Beeinflussung durch Salinität eignet er sich für den Dauereinsatz.

Bodenfeuchte und Temperatur werden als Spannungssignale ausgegeben.

Features

- **Genau Bestimmung des Wassergehalts im Boden**
- **Integrierte Temperaturmessung**
- **Für jede Bodenart geeignet**
- **Robust und zuverlässig**
- **Einfache Installation**
- **Kostengünstig**

Technische Daten:

Volumetrischer Wassergehalt (VW)

Messbereich: 0...50% volumetrischer Wassergehalt

Messgenauigkeit:

Bei Werkskalibrierung bis zu $\pm 3\%$ (VW) in mineralischen Böden mit mittlerer Salinität

Auflösung: 0,2% volumetrischer Wassergehalt

Temperatur

Messbereich: $-20...+85^{\circ}\text{C}$

Messgenauigkeit:

Typ. $\pm 0,8^{\circ}\text{C}$ bzw. $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ bei Kalibrierung

auf einen Loggerkanal

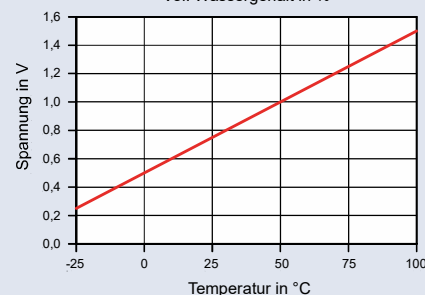
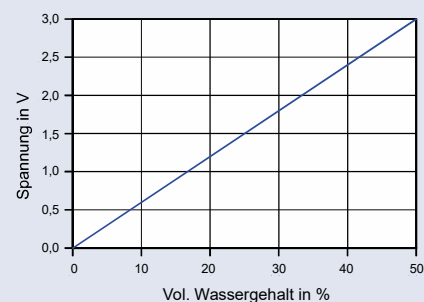
Auflösung: besser $0,1^{\circ}\text{C}$

Stromversorgung: 3,3...30VDC, 2,7mA

Kabellänge: 10m

Abmessungen: ca. 13,5 cm x 2,15cm

Kennlinien:



Technische Änderungen vorbehalten. SMT50/V1.0